



Da oltre 80 anni
aspiriamo al tuo
successo.



Serie S Grandi aspiratori *Serie S Big vacuums*
Impianti centralizzati *Fixed vacuum systems*
Camion e carrelli *Trucks and trailers*

Sabilia
Aspiratori industriali Industrial vacuums

Serie S Grandi aspiratori Big Vacuums



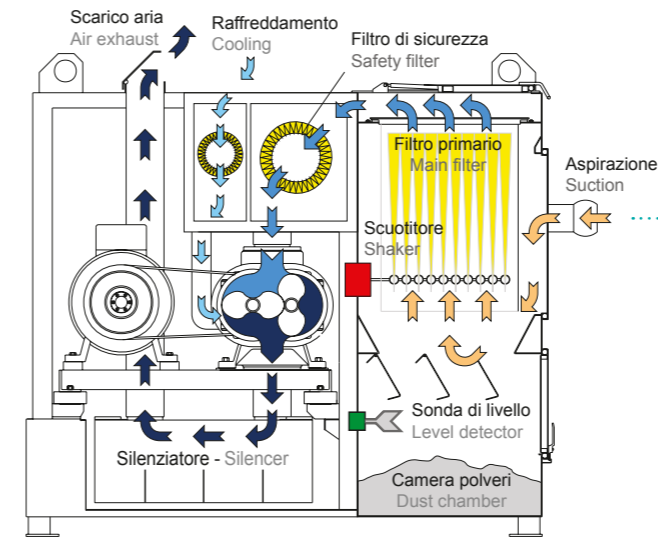
Queste unità sono il risultato della notevole esperienza SIBILIA nel campo dell'aspirazione industriale e della costruzione di pompe per vuoto. La loro applicazione può avvenire in qualsiasi ambiente ove occorra risolvere un problema di pulizia o di trasporto di grandi quantità di materiale polveroso, granulare, liquido e fangoso accumulabile in contenitori incorporati oppure in silos o preseparatori forcabili da 1 o più m3.

These units are the result of SIBILIA's considerable experience in the field of industrial suction systems and the construction of vacuum pumps. They can be used in any environment where cleaning or the transport of considerable quantities of dusty, granular, liquid or muddy material in incorporated containers or in silos or forkable pre-separators of 1 or more m3 is required.



	S5	S8	S8-40	S10	S10-45	S20	S30
Potenza elettrica kW Electrical power kW	15	22	30	37	45	55	90
Potenza diesel kW Diesel power kW	-	32,5	44	66	-	97	127
Portata aria m³/h Air flow m³/h	800	1300	1300	2000	2200	3200	4000
Depressione max DaPa Vacuum max DaPa	7000	7000	8200	7000	7000	7000	8200
Filtro principale cm² Main filter cm²	27000	120000	120000	160000	160000	260000	260000
Filtro di sicurezza cm² Safety filter cm²	17400	18000	18000	95000	95000	130000	130000

Preseparatori Preseparators



Con scarico frontale
Front discharge



Silo
Hopper



Con scarico sul fondo
Bottom discharge

Contenitori di varia forma e dimensione, pratici ed efficienti, sempre dotati di cicloni ad altissimo rendimento.

Abbinati ai nostri grandi aspiratori, permettono la raccolta di materiali vari con relativa movimentazione e scarico tramite apertura sul fondo o scivolo laterale. Disponibili in volumi da 0,5 fino a 2 m3.

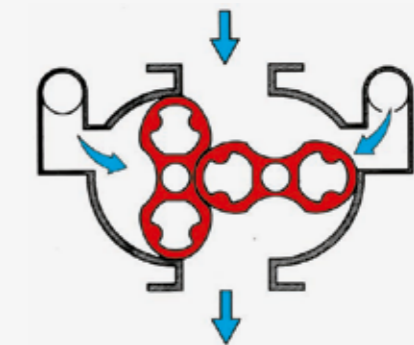
Containers of various shapes and sizes, practical and efficient, all fitted with extremely high performance cyclones. Used with our large-scale suction systems they permit the collection of various materials with relative handling and emptying through the opening on the bottom or the lateral chute. Available in sizes from 0.5 to 2m3.

Il sistema filtrante The filtering system



Il sistema filtrante è composto da un filtro primario a tasche in tessuto e una cartuccia di sicurezza in classe M; è anche disponibile in versione assoluta e certificata per l'aspirazione di polveri nocive come ad esempio l'amianto (classe H).

The filtering system is composed of a primary, fabric, pocket filter and safety cartridge is class M; also available in the absolute version certified for the suction of noxious dust such as asbestos (class H).



Le pompe a lobi con auto raffreddamento garantiscono estrema affidabilità e consentono il raggiungimento di elevatissimi valori di vuoto e portata d'aria.

The self-cooling lobe pumps are extremely reliable and can reach extremely high vacuum and air capacity levels.